



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Dop Nr. KEW - 1109-BPR-0046 - de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Thermoschraubdübel TSBD / TSBD WS

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-08/0314 Anhang 2
Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Schraubdübel zur Befestigung von außenseitigen Wärmedämmverbundsystemen mit Putzschicht
Für die Verwendung in	Beton von mindestens C20/25 und höchstens C50/60, Mauerwerk
Option	A, B, C, D, E
Belastung	nur als Mehrfachbefestigung für die Verankerung von verklebten Wärmedämmverbundsystemen zur Übertragung von Windsoglasten
Material	Polypropylen, papyrusweiß Stahl, galv. verzinkt enthaltene Größen: TSBD: $\varnothing 8 \times 100$ bis 8×300 TSBD WS: $\varnothing 8 \times 50$ bis 8×250 nichtrostender Stahl enthaltene Größen: TSBD: $\varnothing 8 \times 100$ bis 8×300 TSBD WS: $\varnothing 8 \times 50$ bis 8×250
Temperaturbereich (gegebenfalls)	ETA-08/0314 Punkt 4.2.2

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

KEW Kunststoffherzeugnisse GmbH Wilthen
Dresdener Straße 19
02681 Wilthen
Germany

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

--

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des

Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DIBt Deutsches Institut für Bautechnik

hat folgendes ausgestellt:

ETA-08/0314

auf der Grundlage von

ETAG 014

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 1109-BPR hat nach dem System 2+ vorgenommen:

- i) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle
- ii) laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt:

1109-BPR-0046

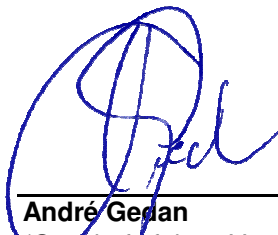
9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
		Stahl, verzinkt	Nichtrostender Stahl A4	
Charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 014	ETA-08/0314 Anhang 5	ETA-08/0314 Anhang 5	ETAG 014
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 014	ETA-08/0314 Anhang 4	ETA-08/0314 Anhang 4	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 014	ETA-08/0314 4.2.1.4	ETA-08/0314 4.2.1.4	
Tellersteifigkeit	ETAG 014	ETA-08/0314 4.2.1.6	ETA-08/0314 4.2.1.6	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

--

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



André Gerdan
(Geschäftsführer Vertrieb und Marketing)
Wilthen, 15.05.2015

